

COTEXIBER, LDA

ANALISE COMPARATIVO ENTRE MONOFILAMENTO E O ARAME

Resiste sem se deformar a temperaturas desde - 40°C ate +70°C e não conduz eletricidade	Com as alterações de temperatura perde tensão. Conduz eletricidade,
Mantem uma tensão permanente, poupa-se muita manipulação e não tem riscos para as maquinas	Pode ficar danificado com as máquinas agrícolas ou danificar as maquinas e necessita muita manipulação
Pode ser utilizado com a maquinaria existente e facilita a sua instalação, dado que o fio de polyester esta sempre esticado	Um arame que não esteja bem esticado, pode dificultar na apanha/recolha mecânica
Pode ser reparado com um simples nó	Peso elevado, difícil de reparar em caso de rutura
O fio Polyester não enferruja, pelo que não haverá corrosão	A sua rápida corrosão obriga a uma manipulação frequente
Não tem necessidade de esticar novamente. Instalação rápida, simples e por uma só vez	Necessidade de esticar anualmente. Instalação e manipulação difícil devido ao seu peso e rigidez,
Dado o seu baixo peso, a colocação é mais simples e rapida	Dado o seu alto peso, é difícil utilizar em terrenos acidentados

O Monofilamento, é produzido na cor transparente natural ou preto, com proteção Anti-UV e de acordo com as seguintes especificações:

- Matéria-prima:	Polyester de Alta Tenacidade
- Peso Especifico:	1,36 g/cm ³
- Viscosidade intrínseca:	0,96
- Ponto de fusão:	250º
- Alongamento:	<9%
- Comportamento Térmico:	Neutro
- Tensão Ótima:	1,50%

TIPOS EM FUNÇÃO DO DIAMETRO:

TIPO	Diâmetro (mm)	Carga na Rutura (kgf)	Características do Carrete
Nº2	2,20	155	1,800 m./ Aprox, 10 Kg,
Nº3	2,70	240	1,400 m./ Aprox, 10 Kg,
Nº4	3,00	315	1,000 m./ Aprox, 10 Kg,
Nº5	4,00	385	600 m./ Aprox, 10 Kg,